

河南工频空压机

生成日期：2025-10-28

判断空压机润滑油变质的方法：1、观察法润滑油乳化常见的现象：润滑油乳化后，从压缩机润滑油液位观察窗处，可以看到润滑油呈乳白色或黄白色，油液中含有细小气泡，同时还会出现油位升高；带有油标尺的压缩机，有的会有乳白或黄白色液体，从油标尺插入口溢出；同时，还伴随有机油泵异响、油压不稳以及主轴瓦温控装置报警等现象。2、触摸法当润滑油变质时，触感也会发生变化，这是判断润滑油是否变质的依据。质量润滑油润滑感强，用手指打磨时无明显摩擦感。如果手指在研磨过程中感觉到明显的摩擦，证明润滑油中的杂质含量超标，应立即更换。3、检测法润滑油的流动状态可以作为判断是否变质的依据。举起装有待测油的烧杯，慢慢倒入桌上的空烧杯中，边倒边观察润滑油的流动情况。如果是均匀、细长、连续流动状态，说明油品质量较好；如果流速波动很大，流体体积波动很大，则证明已经发生恶化。润滑油的初始颜色很浅。使用一段时间后，油的颜色会逐渐加深，变得浑浊。根据经验，如果颜色太暗或太浑浊，就不能使用。

螺杆式空压机冷却系统包括空气冷却器和油冷却器，它们都是通过电机上带的风扇冷却的。河南工频空压机

空压机自动排水器介绍：自动排水器用于自动排除管道低处、油水分离器、气罐及各种过滤器底部等处的冷凝水。可安装于不便进行人工排污水的地方，如高处、低处、狭窄处。并可防止人工排水被遗忘而造成压缩空气被冷凝水重新污染。自动排水器工作原理：自动排水器里面有一个空气瓶（相当于一个气球），无水状态、在气压作用下，空气瓶堵住出水口。水在排水器里累积，达到一定水位之后，浮力大于空气压力，空气瓶上浮，排水口打开，水在气压作用下排出，同时浮力减小，空气瓶下降堵住排水口。电子的和物理的自动排水器：自动排水器有电子的和物理的，电子排水器的原理是：电磁阀门的开和关，可以通过设置上面的开关调节自动排水开启的时间和周期。物理的排水器，就是靠排水器里的浮标的浮力来开启排水器。排水器里的液面上升，浮标上升，阀门就自动开启了。电子式自动排水器：电子式自动排水阀以类比电路固态电子计时器与电磁阀相匹配，实现压缩空气系统冷凝水的定时自动排放。广泛应用于筛检程式、分离器、干燥机、储气罐、滴水脚等压缩空气系统部件，排放时间与间隔时间可根据不同需要进行调节排放时间以及间隔时间。

河南工频空压机螺杆式空压机采用管壳式冷却器。一支为后部冷却器用来冷却压缩空气，油冷却器用于冷却喷入机体前的润滑油。

影响压缩机效率的主要是机头的内泄露，多级压缩可以减小每一级的压比，压比小自然内泄露就改善，所以多级压缩有一定的节能效果。但是如果机头加工精度较高，可以有效的控制内部间隙，减小内泄露，一样能够获得明显的节能效果。单级压缩机头的零部件明显比多级压缩少，机器的可靠性高的多。从可靠性的角度看，高精度制造的单机压缩，更符合用户利益。建议：机头加工精度较低的情况下，考虑通过多级压缩改善机器能效。如果有高精度的加工条件，还是坚持单级压缩，同时利用单级压缩零件数量上来强化可靠性卖点。毕竟，用户更注重可靠性。

螺杆空压机常见故障：▶ 高温或高温故障停机劣质油或油品不良，缺油；油过滤器堵塞或油路不畅；风扇电机故障（接触器故障）；空滤堵塞；温度传感器失灵；冷却器散热不良或散热片堵塞；温控阀故障；主机损坏。▶ 整机耗油量非排气含油量高：润滑管道泄漏或密封件失效；含油量高：回油管是否畅通；油面太高；长期低压运行；油分失效；油品乳化或变质；精密过滤器失效；加卸载过于频繁。▶ 电器故障电器部分工作是否正常（电压偏高、偏低、接触器不良）；电机故障；电源开关接触不良。▶ 非正常停机非过载停机：高温停

机、电源故障、接线松动、回路继电器或保险故障。过载停机：排气压力过高、热继电器故障、润滑油黏度变大、主电机故障、电机或接触器接线松动、主机故障、设定值偏小。维修保养时务必请关闭电源、完全卸压。螺杆空压机常见故障：▶ 高温或高温故障停机劣质油或油品不良，缺油；油过滤器堵塞或油路不畅；风扇电机故障（接触器故障）；空滤堵塞；温度传感器失灵；冷却器散热不良或散热片堵塞；温控阀故障；主机损坏。螺杆式空压机冷却系统包括空气冷却器（后冷却器）和油冷却器（前冷却器），它们都是通过电机上带的风扇冷。

螺杆空压机轴磨损修复步骤：1、测量待修复轴尺寸。2、把轴夹装在车床上，对轴承位进行表面烤油处理。3、对轴承位进行车削，确保表面粗糙，保证材料粘接力。4、使用对待修复轴承位表面进行清理。5、调和SD7101H材料，涂抹至待修复轴承位表面，反复刮研，确保材料内部无气孔。6、加热加速材料固化。7、材料固化后进行精车，加工至轴原始尺寸。8、清理轴上其他位置多余材料。9、轴承内表面涂抹一层SD7000脱模剂，迅速将轴承安装到位。10、将轴承外圈安装到位，待开机运行。

螺杆式空压机风冷式冷却系统包含风扇和冷却器两大部件。河南工频空压机

行业内企业都热衷于“能效之星”，其中入选的高能效空压机很多都是两级压缩机型。河南工频空压机

▶ 空压机运转注意事项：1、开机后，要观察空压机运转3~5分钟。观察有无异常响声及振动、有无泄漏油、气等，否则应立即停机检查。2、动转中的管路及容器内均有压力，严禁松开管路或栓塞，以及打开不必要之阀门。3、运转中应注意观察油位。机器运转时油位比停机后有所下降，属正常现象。看不到油位，且排气温度高达100度时，应立即停机。停机10秒后观察油位，若不足则待系统内无压力时补充润滑油；4、气体被冷却器冷却后，会产生一定的凝结水，应定时排放，否则水分会被气体带到后系统内；根据天气原因、排放水时间可灵活调节，一般夏季比较频繁。5、运转过程中，至少每天应记录电压、电流、出口气体压力、出口排气温度、油位等参数，供日后检修作参考之用。

河南工频空压机